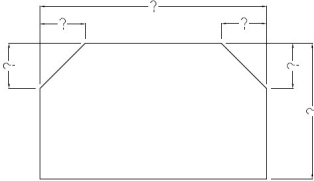
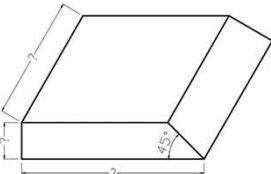
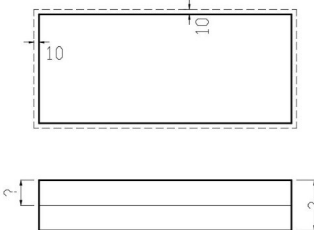

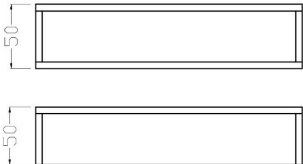
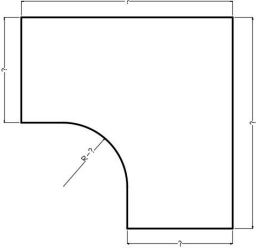
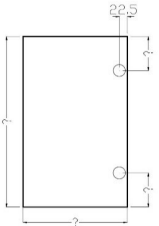
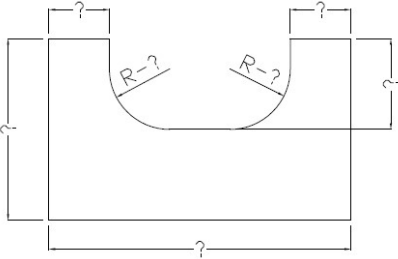
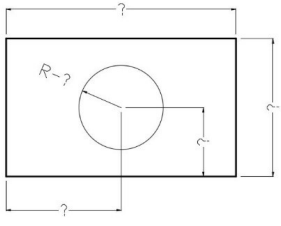


GAMYBOS GALIMYBIŲ APRAŠAS

Eil.nr.	Pavyzdys	Paslaugos pavadinimas
1		<p>- Kampų pjovimas. - Kampų, pagal pateiktus matmenis, pjovimas ir laminavimas. Laminuoti tokią detalę galime visais turimais „Trukmės“ asortimente briaunų storiais bei AirTec technologija.</p>
2		<p>- Kampų pjovimas paverstu pjūklų nuo 1° iki 60°. - Kampų pjovimas paverstu pjūklų 45°.</p> <p>Svarbu! Nupjautos briaunos NELAMINUOJAME.</p>
3		<p>- Detalės storinimas. Pagal turimą „Trukmės“ briaunų asortimentą, storintos detalės max. storis g.b. 40mm. Sustorinti ir užlaminuoti galime max. 50mm, tam reikalinga briauna 55x2, 60x2 (pagal specialų užsakymą ir tai darome figūriniu laminavimu). Storintai detalei apipjauti yra paliekama papildomi 10mm iš visų pusių. Maksimali storinta detalė - 2,1 m². Svarbu! – žaliavinės plokštės NESTORINAME.</p>
4		<p>- Išorinių kampų pjovimas ir laminavimas. Pjaunamo kampo spindulio dydis priklauso, nuo briaunos storio: 0,4 mm, 0,8-1 mm, 2 mm arba HPL. Taikomus spindulius R žiūrėti žemiau pateiktoje lentelėje Nr.1.</p> <p>Svarbu! Figūros dalies AirTec technologija NELAMINUOJAME.</p>
5		<p>- Siaurų detalių laminavimas. Galimi būdai: 1. Jeigu detalės plotis ≥ 70mm, detalės pjaunamos nurodytu matmeniu, galima laminuoti aplinkui visų storių briaunomis. 2. Jei detalės plotis < 70mm, detalė pjaunama 80 mm, užlaminuojama 1 ilgio ir 2 pločio kraštinės, tuomet pjaunama iki reikalingo pločio ir rankiniu būdu užlaminuojama likusi 1 ilgio kraštinė. Minimalus detalės plotis laminuojant rankiniu būdu - 26 mm. 3. Jeigu detalė laminuojama AirTec technologija, minimalus jos plotis - 80 mm. AirTec rankiniu būdu nelaminuojame.</p>

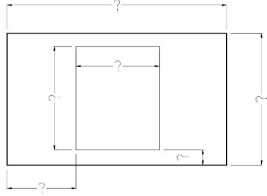
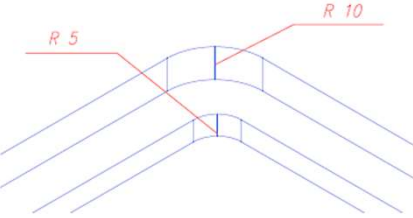
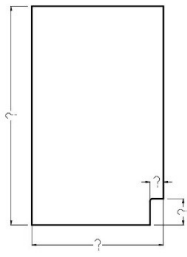
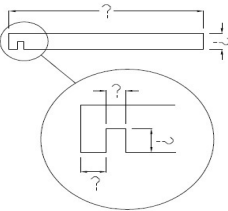
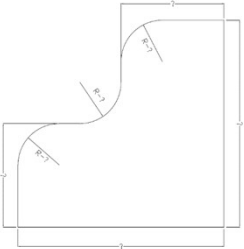
- Jūsų užsakymų būsenos
- Jūsų užsakymų kokybės klausimai
- Jūsų užsakymų pristatymo terminai

MANO.TRUKME.LT
Savitarnos svetainė

Eil.nr.	Pavyzdys	Paslaugos pavadinimas
6		<p>- Vidinių kampų frezavimas ir laminavimas. Pjaunamo kampo minimalus spindulio dydis priklauso, nuo pasirinktos briaunos storio: 0,4 mm, 0,8 mm, 2 mm arba HPL. Taikomus spindulius R žiūrėti žemiau pateiktoje lentelėje Nr.1.</p> <p>- Jei išpjova nesilaminuoja: plokščių, kurių storiai 10, 12, 16, 18 mm minimalus radiusas 3R, o 25, 38, 39, 40 - 10R.</p> <p>Svarbu! Figūros dalies AirTec karštu oru NELAMINUOJAME.</p>
7		<p>- Skylių gręžimas.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Atstumai iki skylių brėžiniuose nurodomi nuo galutinio detalės matmens (įskaitant kantus). 2. Minimalūs detalės matmenys gręžimui - 200x70mm. 3. Gręžiamos skylės maksimalus gylis - 32mm. 4. Gręžiant lankstus - skylės diametras 35mm. <p>Svarbu! Būtina nurodyti koku atstumu nuo kraštų iki skylės centro bus gręžiamos skylės, pagal brėžinį esantį kairėje.</p>
8		<p>- Figūrinis pjovimas su vidiniais apvalintais kampais. Būtina nurodyti detalės ir įpjovų matmenis bei įpjovos gylį, radiusą R. Taikomus spindulius R žiūrėti žemiau pateiktoje lentelėje Nr.1. Vidinis minimalus radiusas - R10, be laminavimo - R3.</p> <p>Svarbu! Figūros dalies AirTec karštu oru NELAMINUOJAME.</p>
9	<p style="text-align: center;">PLAUTUVĖ</p> 	<p>- Išpjova kriauklei. Pagal nurodytus matmenis išpjauname skylę kriauklei. Stalviršis, kurios storis 18, 19 mm daromas minimalus radiusas 3R, o 38, 39mm- 10R. Frezuojant paliekama 1-2mm neišfrezuota dėl saugesnio bei kokybiškesnio transportavimo</p> <p>Svarbu! Uždaro kontūro išpjovų NELAMINUOJAME.</p>

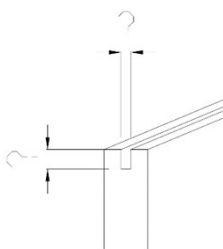
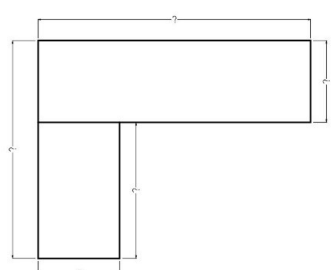
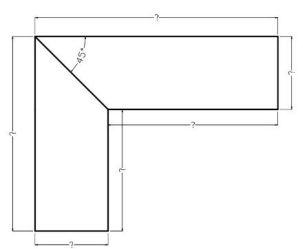
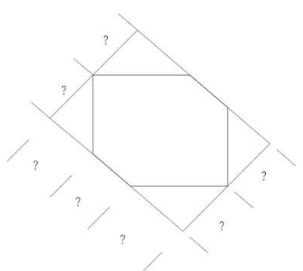
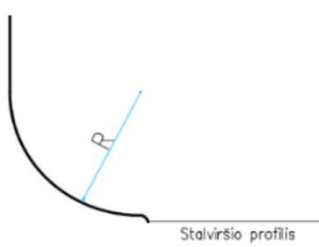
- Jūsų užsakymų būsenos
- Jūsų užsakymų kokybės klausimai
- Jūsų užsakymų pristatymo terminai

MANO.TRUKME.LT
Savitarnos svetainė


Eil.nr.	Pavyzdys	Paslaugos pavadinimas
10	<p style="text-align: center;">KAITLENTĖ</p> 	<p>- Išpjova kaitlentei. Pagal nurodytus matmenis išpjauname skylę kaitlentei. Stalviršių, kurių storiai 18, 19 mm daromas minimalus radiusas 3R, o 38, 39 mm- 10R. Frezuojant paliekama 1-2 mm neišfrezuota dėl saugesnio bei kokybiškesnio transportavimo Svarbu! Uždaro kontūro išpjovų NELAMINUOJAME.</p>
11		<p>- Compact kriauklės/kaitlentės frezavimas; Pagal standartą išpjovos kraštinės yra šlifuojamos. Pagal poreikį galima papildomai padaryti R1 užapvalinimą. Pavyzdyje: kriauklės/kaitlentės brėžinys su įleidimu.</p>
12		<p>- Išpjova apvadui. Pagal nurodytus matmenis išpjaunama apvado išpjova. Svarbu! išpjovų apvadui NELAMINUOJAME.</p>
13		<p>- Frezavimas. Pagal nurodytus matmenis frezuojamas griovelis nugarėlėms, stiklui ir t.t. Dėmesio – būtina nurodyti ar detalė laminuojasi prieš ar po frezavimo. Jei nenurodyta, priimamame, kad detalė laminuojasi prieš frezavimą.</p>
14		<p>- Figūrinis laminavimas. Pagal nurodytus matmenis ir radiusus pjaunamos ir laminuojamos kreivalinijinius kontūrus turinčios detalės. Kokius taikome spindulius R žiūrėti į žemiau pateiktą lentelę Nr.1. Svarbu! – figūros dalies AirTec karštu oru NELAMINUOJAME.</p>

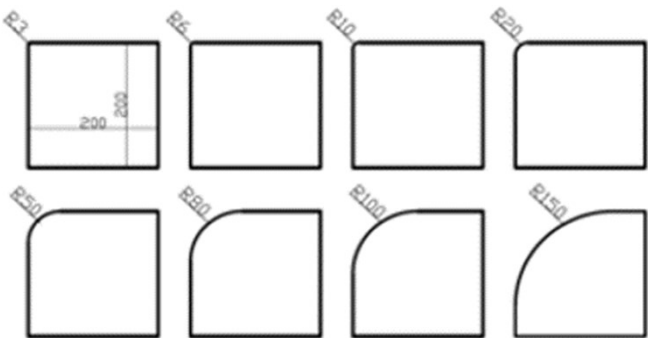
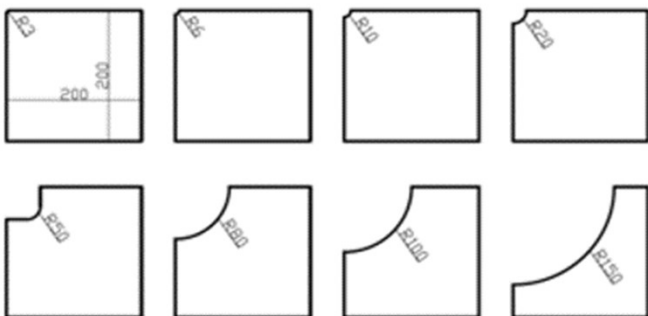
- Jūsų užsakymų būsenos
- Jūsų užsakymų kokybės klausimai
- Jūsų užsakymų pristatymo terminai

MANO.TRUKME.LT
Savitarnos svetainė

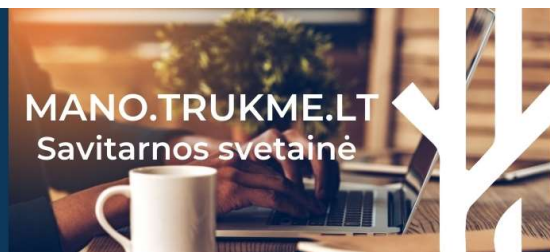
Eil.nr.	Pavyzdys	Paslaugos pavadinimas
15		<p>- CNC. Griovelio frezavimas į briauną. Svarbu! Būtina nurodyti griovelio plotį.</p>
16		<p>- Stalviršio jungimas 90° kampu. Atliekamas stalviršio sujungimo būdas pagal nurodytus matmenis. Stalviršio suleidimui matmenų išskaičiuoti ir pridėti nereikia.</p>
17		<p>- Stalviršio sujungimas 45° kampu. Atliekamas stalviršio sujungimo būdas pagal nurodytus matmenis.</p>
18		<p>- „Peteliškės“ jungimas su sąvaržomis 90 kampu. Jeigu reikia pjauti: 1. iš 900 mm, žiūrėti brėžinį Nr. 1 2. iš 1200 mm, žiūrėti į brėžinį Nr.2</p> <p>Svarbu! Nurodyti profilio briauną (išskyrus <i>Compact</i>).</p>
19		<p>- Kampo frezavimas ties profiliu. Stalviršio pjovimas, paliekant profilį ir kraštinės laminavimo sujungimas (EURO KAMPAS).</p>



Eil.nr.	Pavyzdys	Paslaugos pavadinimas
19		<p>- Apskritimo pjovimas. Minimalus 270 mm, maksimalus – 1400 mm.</p> <p>CNC. Apskritimas nuo D270 iki D500 mm.</p> <p>CNC. Apskritimas nuo D501 iki D1000 mm.</p> <p>CNC. Apskritimas nuo D1001 iki D1400 mm.</p>

IŠORINIAI RADIUSŲ PAVYZDŽIAI:	VIDINIAI RADIUSŲ PAVYZDŽIAI:
	

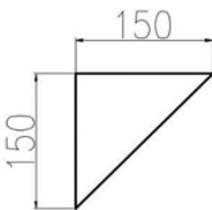
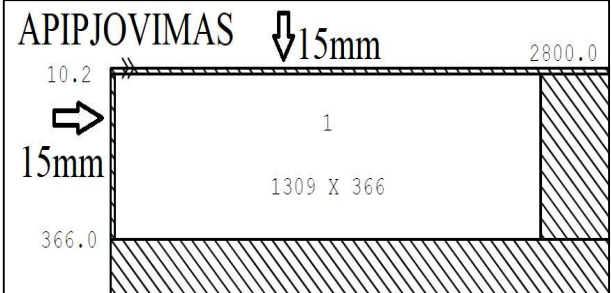
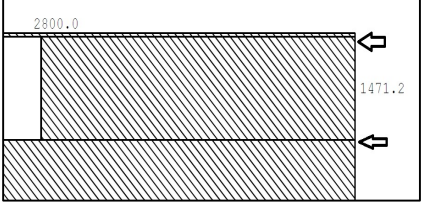
- Jūsų užsakymų būsenos
- Jūsų užsakymų kokybės klausimai
- Jūsų užsakymų pristatymo terminai



LENTELĖ Nr.1	RADIUSŲ GALIMYBIŲ LENTELĖ:	
	RADIUSAI	R
išoriniai	MIN radiusas laminuojant briauną ABS 22(8)x2mm	80
išoriniai	MIN radiusas laminuojant briauną ABS 22x1,3 mm	50
išoriniai	MIN radiusas laminuojant briauną ABS 42x1,3 mm	100
išoriniai	MIN radiusas laminuojant briauną ABS 0,8-1 mm	20
išoriniai	MIN radiusas laminuojant briauną ABS 0,4 mm	10
išoriniai	MIN radiusas laminuojant briauną HPL 0,45	80
išoriniai	MIN radiusas laminuojant briaunas HPL 0,8 (BLIZGŪS)	100
išoriniai	MIN radiusas laminuojant briaunas ABS 42(5)x2mm	100
išoriniai	MIN radiusas laminuojant briaunas Lukštu 42(5)x2 mm	150
išoriniai	MIN radiusas laminuojant briaunas Lukštu 22x0,4 mm	20
išoriniai	MIN radiusas laminuojant briaunas Lukštu 22x0,8-1 mm	50
išoriniai	MIN radiusas laminuojant briaunas Lukštu 22x2 mm	150
vidiniai	MIN radiusas laminuojant briaunas ABS 22(8)x2mm	100
vidiniai	MIN radiusas laminuojant briaunas ABS 22x1-1,3 mm	50
vidiniai	MIN radiusas laminuojant briaunas ABS 42x1-1,3 mm	150
vidiniai	MIN radiusas laminuojant briaunas ABS 0,8 mm	20
vidiniai	MIN radiusas laminuojant briaunas ABS 0,4 mm	10
vidiniai	MIN radiusas laminuojant briaunas HPL 0,45	100
vidiniai	MIN radiusas laminuojant briaunas HPL 0,8 (BLIZGŪS)	100
vidiniai	MIN radiusas laminuojant briaunas ABS 42(5)x2mm	150
vidiniai	MIN radiusas laminuojant briaunas Lukštu 22x0,4 mm	20
vidiniai	MIN radiusas laminuojant briaunas Lukštu 22x0,8-1 mm	100
vidiniai	MIN radiusas laminuojant briaunas Lukštu 22x2 mm	150
vidiniai	MIN radiusas laminuojant briaunas Lukštu 45x2 mm	100

- Jūsų užsakymų būsenos
- Jūsų užsakymų kokybės klausimai
- Jūsų užsakymų pristatymo terminai

MANO.TRUKME.LT
Savitarnos svetainė

Nr.	SVARBI INFORMACIJA																																												
1	<p>Detalės kurios mažesnės nei 150 x 150 mm kampu nepjauname.</p>																																												
2.	<p>Standartinis apipjovimas yra plokštės krašto apipjovimas nuo visų keturių kraštinių po 15mm* (įskaitant ir pjūklo storį).</p> <p>Nestandartinis – 0 arba 5mm apipjovimas. Taikant šį apipjovimą pretenzijos nėra priimamos. Klientas pats prisiima atsakomybę dėl galimų padarinių:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Briaunų įskilimai. 2. Drėgmės požymiai. 3. Laisvos horizontalios skylės. 4. Nekokybiškas briaunos prilipimas. <p>*Taikant 0 apipjovimą detalės kraštinės nelaminuojamos. *Stalviršiai, kurie turi du gamyklinius užapvalintus profilius (900/1200 mm), kai pjaunama detalė lieka su abiem profiliais taikomas 30mm apipjovimas iš kiekvieno šono ir bendras 30 mm kiekvienai detalei. *Faneruotei daromas papildomas apipjovimas po kiekvieno "head" (vertikalaus pilno) pjūvio.</p>																																												
3	<p>Pjūklo storis ~ 4.4 mm</p>																																												
4	<p>Frezavimo uždėjimas 1 mm. Lipduko informacija skirta vidiniam naudojimui!</p>	<table border="1" data-bbox="798 1682 1492 1787"> <tr> <td colspan="10">G818S010SM101 PJAUTA UHG MDF 2800x1220x18 Whit Matt GIZIR S010 Thickness 18.0 Book 2</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>1309.0</td> <td>366.0</td> <td>1</td> <td>N</td> <td>1</td> <td>0.479</td> <td>0.48</td> <td>*2_23_S010</td> <td>*2_23_S010</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Kliento matmuo: 1307x364</td> <td colspan="2"></td> <td>1</td> <td>1</td> <td>0.48</td> <td colspan="4"></td> </tr> <tr> <td>T</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>0.48</td> <td colspan="7"></td> </tr> </table>	G818S010SM101 PJAUTA UHG MDF 2800x1220x18 Whit Matt GIZIR S010 Thickness 18.0 Book 2										1	1	1309.0	366.0	1	N	1	0.479	0.48	*2_23_S010	*2_23_S010	Kliento matmuo: 1307x364				1	1	0.48					T	1	1	0.48							
G818S010SM101 PJAUTA UHG MDF 2800x1220x18 Whit Matt GIZIR S010 Thickness 18.0 Book 2																																													
1	1	1309.0	366.0	1	N	1	0.479	0.48	*2_23_S010	*2_23_S010																																			
Kliento matmuo: 1307x364				1	1	0.48																																							
T	1	1	0.48																																										
5	<p>HPL kompensacinio popieriaus CPL – dedamas iš kelių dalių (galimi sudūrimai) arba gali būti kitos spalvos. Jeigu Klientas nori, kad nebūtų sudūrimo arba būtų vienos spalvos - įrašo į PASTABAS!</p>																																												

- Jūsų užsakymų būsenos
- Jūsų užsakymų kokybės klausimai
- Jūsų užsakymų pristatymo terminai



Nr.	SVARBI INFORMACIJA
6	CNC centro padelių matmenys: 50x125mm; 75x125mm; 115x160mm. Reikia atkreipti dėmesį standarte, kad detalės turi turėti kraštuose laisvos vietos bent mažiausiam padeliui įtalpinti.
7	CNC frezavimo ir gręžimas į plokštumą paslauga atliekama detalėms iki 1400mmx3200mm . Detalėms kurioms reikalingas frezavimas viršija numatytas ribas, skaičiuojamas rankinis frezavimas (paslauga dvigubai brangesnė)
8	Brėžiniai. Iš kliento turi būti pateikiami su briauna, galutiniu matmeniu.
9	SealTec laminavimo priedas galimas tik ant AirTec karšto oro laminavimo.
10	Faneros plokštėms laminavo paslauga neatliekama.
11	Gamybinio užsakymo baldinių plokščių likučiai, kurie yra mažesni negu 1 m ² - nėra sudedami į užsakymą. Jie yra utilizuojami. Esant poreikiui, gauti mažesnę atraižą negu 1 m ² , ją reikia įtraukti į užsakymo formą, kaip atskirą detalę.

Dėl detalesnės informacijos prašome kreiptis į Jus aptarnaujantį pardavimo vadybininką.
Kokybės liniją – 8800 00005 kokybe@trukme.lt

- Jūsų užsakymų būsenos
- Jūsų užsakymų kokybės klausimai
- Jūsų užsakymų pristatymo terminai

MANO.TRUKME.LT
Savitarnos svetainė